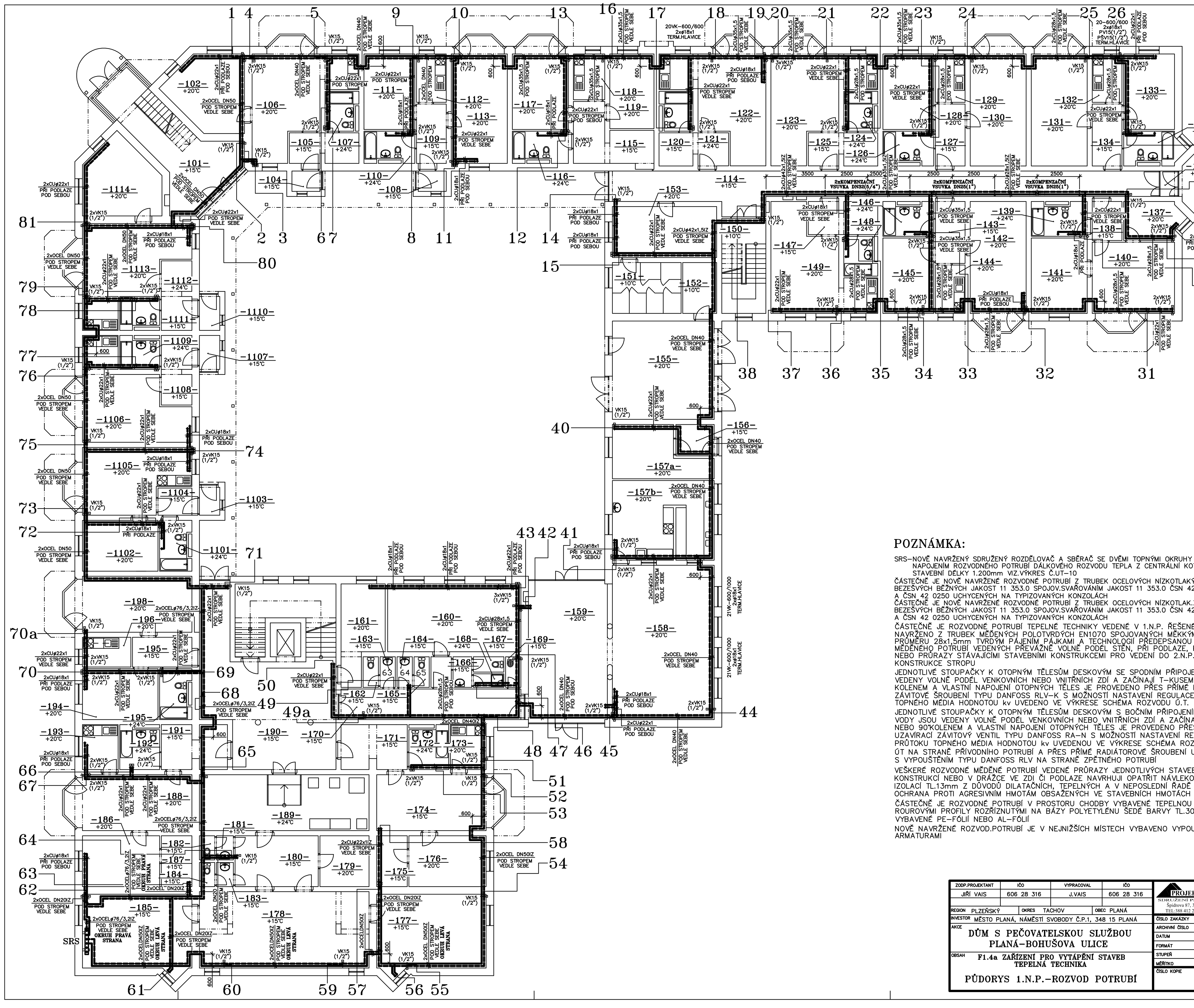

POZNÁMKA:

SRS–NOVĚ NAVRŽENÝ SDRUŽENÝ ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ SE DVĚMI TOPNÝMI OKRUHY A PRIMÁRNÍM NAPOJENÍM ROZVODNÉHO POTRUBÍ DÁLKOVÉHO ROZVODU TEPLA Z CENTRÁLNÍ KOTELNY STAVEBNÍ DÉLKY 1.200mm VIZ.VÝKRES Č.UT–10

ČÁSTEČNĚ JE NOVĚ NAVRŽENÉ ROZVODNÉ POTRUBÍ Z TRUBEK OCELOVÝCH NÍZKOTLAKÝCH HLADKÝCH BEZEŠVÝCH BĚŽNÝCH JAKOST 11 353.0 SPOJOV.SVAŘOVÁNÍM JAKOST 11 353.0 ČSN 42 5715.0 A ČSN 42 0250 UCHYCENÝCH NA TYPIZOVANÝCH KONZOLÁCH

ČÁSTEČNĚ JE NOVĚ NAVRŽENÉ ROZVODNÉ POTRUBÍ Z TRUBEK OCELOVÝCH NÍZKOTLAK.ZÁVITOVÝCH BEZEŠVÝCH BĚŽNÝCH JAKOST 11 353.0 SPOJOV.SVAŘOVÁNÍM JAKOST 11 353.0 ČSN 42 5710.0 A ČSN 42 0250 UCHYCENÝCH NA TYPIZOVANÝCH KONZOLÁCH

ČÁSTEČNĚ JE ROZVODNÉ POTRUBÍ TEPELNÉ TECHNIKY VEDENÉ V 1.N.P. ŘEŠENÉHO OBJEKTU NAVRŽENO Z TRUBEK MĚDĚNÝCH POLOTVRDÝCH EN1070 SPOJOVANÝCH MĚKKÝM A OD PRŮMĚRU 28x1,5mm TVRDÝM PÁJENÍM PÁJKAMI A TECHNOLOGIÍ PŘEDEPSANOU VÝROBCEM MĚDĚNÉHO POTRUBÍ VEDENÝCH PŘEVÁŽNĚ VOLNĚ PODÉL STĚN, PŘI PODLAZE, POD STROPEM NEBO PRŮRAZY STÁVAJÍCÍMI STAVEBNÍMI KONSTRUKCEMI PRO VEDENÍ DO 2.N.P. PRŮRAZY KONSTRUKCE STROPU

JEDNOTLIVÉ STOUPAČKY K OTOPNÝM TĚLESŮM DESKOVÝM SE SPODNÍM PŘIPOJENÍM JSOU VEDENY VOLNĚ PODÉL VENKOVNÍCH NEBO VNITŘNÍCH ZDÍ A ZAČÍNAJÍ T–KUSEM NEBO 90° KOLENEM A VLASTNÍ NAPOJENÍ OTOPNÝCH TĚLES JE PROVEDENO PŘES PŘÍMÉ KOMPAKTNÍ ZÁVITOVÉ ŠROUBENÍ TYPU DANFOSS RLV–K S MOŽNOSTÍ NASTAVENÍ REGULACE PRŮTOKU TOPNÉHO MÉDIA HODNOTOU kv UVEDENO VE VÝKRESE SCHÉMA ROZVODU Ú.T.

JEDNOTLIVÉ STOUPAČKY K OTOPNÝM TĚLESŮM DESKOVÝM S BOČNÍM PŘIPOJENÍM TOPNÉ VODY JSOU VEDENY VOLNĚ PODÉL VENKOVNÍCH NEBO VNITŘNÍCH ZDÍ A ZAČÍNAJÍ T–KUSEM NEBO 90°KOLENEM A VLASTNÍ NAPOJENÍ OTOPNÝCH TĚLES JE PROVEDENO PŘES PŘÍMÝ UZAVÍRACÍ ZÁVITOVÝ VENTIL TYPU DANFOSS RA–N S MOŽNOSTÍ NASTAVENÍ REGULACE PRŮTOKU TOPNÉHO MÉDIA HODNOTOU kv UVEDENOU VE VÝKRESE SCHÉMA ROZVODU ÚT ÚT NA STRANĚ PŘÍVODNÍHO POTRUBÍ A PŘES PŘÍMÉ RADIÁTOROVÉ ŠROUBENÍ UZAVÍRATEL. S VYPOUŠTĚNÍM TYPU DANFOSS RLV NA STRANĚ ZPĚTNÉHO POTRUBÍ

VEŠKERÉ ROZVODNÉ MĚDĚNÉ POTRUBÍ VEDENÉ PRŮRAZY JEDNOTLIVÝCH STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ NEBO V DRÁŽCE VE ZDI ČI PODLAZE NAVRHUJI OPATŘIT NÁVLEKOVOU IZOLACÍ TL.13mm Z DŮVODŮ DILATAČNÍCH, TEPELNÝCH A V NEPOSLEDNÍ ŘADĚ JAKO OCHRANA PROTI AGRESIVNÍM HMOTÁM OBSAŽENÝCH VE STAVEBNÍCH HMOTÁCH

ČÁSTEČNĚ JE ROZVODNÉ POTRUBÍ V PROSTORU CHODBY VYBAVENÉ TEPELNOU IZOLACÍ ROUROVÝMI PROFILY ROZŘÍZNUTÝMI NA BÁZY POLYETYLÉNU ŠEDÉ BARVY TL.30mm PŘÍPADNĚ VYBAVENÉ PE–FÓLIÍ NEBO AL–FÓLIÍ

NOVĚ NAVRŽENÉ ROZVOD.POTRUBÍ JE V NEJNIŽŠÍCH MÍSTECH VYBAVENO VYPOUŠTĚCÍMI ARMATURAMI

ZODP.PROJEKTANT	IČO	VYPRACOVAL	IČO	PROJEKTCENTRUM SDRUŽENÍ PROJEKTANTŮ Špidrova 87, 385 01 Vimperk TEL.388 412 207, 721 844 881	
JIŘÍ VAIS	606 28 316	J.VAIS	606 28 316	ČÍSLO ZAKÁZKY	001/09–PC
REGION PLZEŇSKÝ	OKRES TACHOV		OBEC PLANÁ	ARCHIVNÍ ČÍSLO	
INVESTOR MĚSTO PLANÁ, NÁMĚSTÍ SVOBODY Č.P.1, 348 15 PLANÁ				DATUM	03/2009
AKCE DŮM S PEČOVATELSKOU SLUŽBOU PLANÁ–BOHUŠOVA ULICE				FORMÁT	8A4
OBSAH F1.4a ZAŘÍZENÍ PRO VYTÁPĚNÍ STAVEB TEPELNÁ TECHNIKA				STUPEŇ	PD PRO PS
PŮDORYS 1.N.P.–ROZVOD POTRUBÍ				MĚŘÍTKO	1:100
				ČÍSLO KOPIE	ČÍSLO VÝKRESU UT–2